

Observations pour le choix de la grandeur:

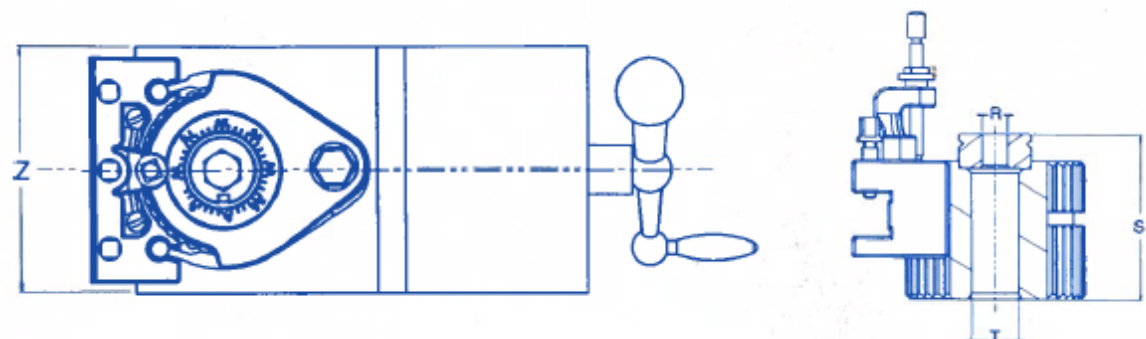
1. Puissance d'entraînement du tour.
2. Hauteur à la pointe depuis le chariot «X».
3. La longueur «lg» des porte-burins doit se rapprocher au plus près de la largeur du chariot «Z».
4. La hauteur de l'outil «D», ajoutée à l'épaisseur «Y» du porte-burin, et à l'espace restant jusqu'au chariot, ne doit pas dépasser la distance «X» (voir tableau).

Exemple de choix de grandeur:

Si puissance d'entraînement ... 6 ... KW
et largeur de chariot «Z» ... 145 ... mm
Adopter la tourelle type «B» avec:
BD 25120, BD 25140, BD 32140,
BH 32130, BJ 40120.

Hauteur «X» minimum requise pour dimension d'outil «D»

[illegible]



La bague de centrage doit être alésée au $\varnothing$ " R" du goujon de fixation de la tourelle

FIX-ECLAIR Type		Aa	A		E			B		C			D1			D2	
Puissance conseillée	KW	1	2		4,5			7		13			20			28	
Grandeur porte-outil	D	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63
Largeur max. du chariot	Z mm	80	100		120			150		180			200			250	
Hauteur pointe-chariot min.	X min	18	24,5	28,5	24,5	28,5	37	37	45,5	47	55	63	60	70	83	70	88
Hauteur pointe-chariot max.	X max	26	35,5	39,5	40,5	39,5	43	57	56,5	87	90	93	95	100	103	90	118
Course de réglage max.	h mm	8	11		16	11	6	20	11	40	35	30	35	30	20	20	30
Epaisseur semelle	Y mm	6	8,5	8,5	8,5	8,5	12	12	13,5	15	15	18	20	20	25	20	25
Hauteur max. burin	D mm	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	65
Encombrement max.	V mm	70	100		125			150		200			230	234	242	275	282
Hauteur totale	S mm	37	56		68			79		110			122			135	
Encombrement max.	U mm	30	48		60			71		90			112	116	124	140	147
Passage max.	T mm	13	20		20			32		40			40			80	